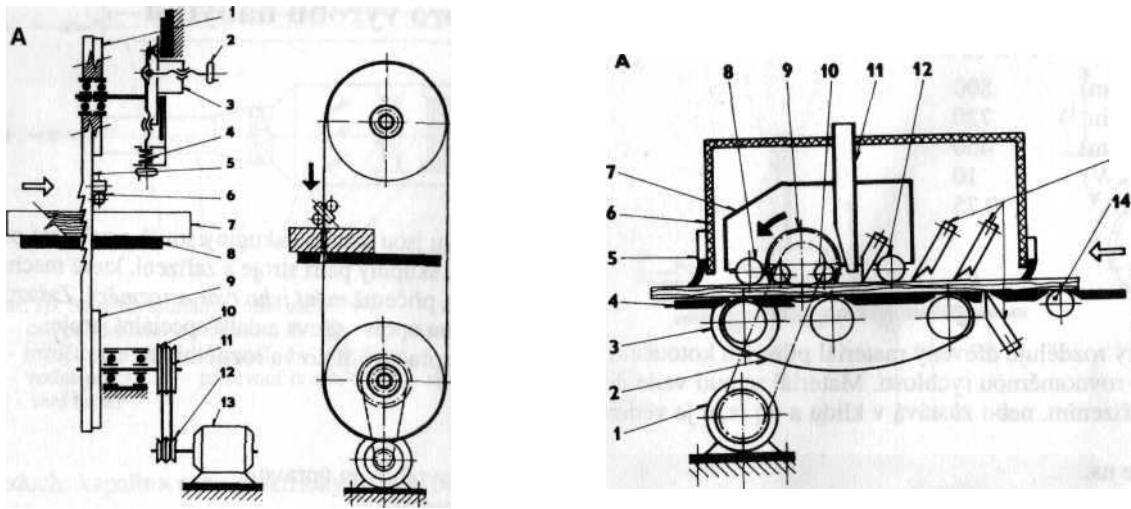
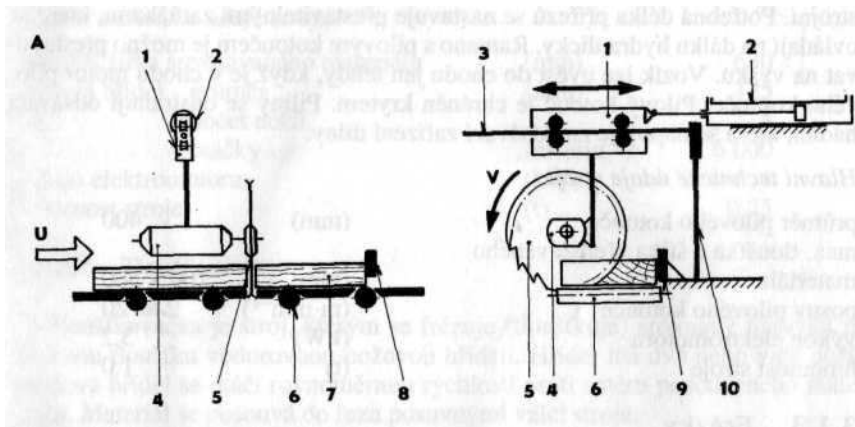


Obr. 11 Pásová pila typ DRSC 80 A - kinematické schéma, B - pohled na stroj; 1 - napínací pásovnice, 2 - kolečko vahadla pro naklání pásovnice, 3 - suport, 4 - pružina 5 - pilový pás, 6 - vodítka, 7 - obráběný materiál, 8 - stůl, 9 - hnací pásovnice 10 12 - klínové řemenice, 11 - klínové řemeny, 13 - elektromotor

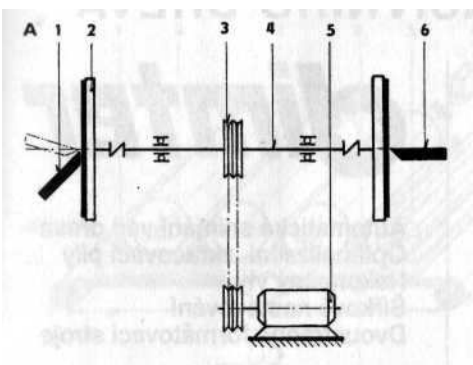


Obr. 12. Kotoučová rozřezávací pila typ BKS 32 K. A - částečné kinematické schéma, 1 - elektromotor pilového kotouče, 2 - článkový posouvací pás, 3 - elektromotor s variátorem posouvacího pásu, 4 - stůl, 5 - kožené protihlukové třásně, 6 - protihluková kapotáž, 7 - přitlačná skříň, 8 - přitlačný válec, 9 - pilové kotouče, 10 - přitlačné kladky, 11 - odsávací hrdlo, 12 - posuvací rýhovaný válec, 13 - horní a spodní záchyty, 14 - volnoběžný váleček.

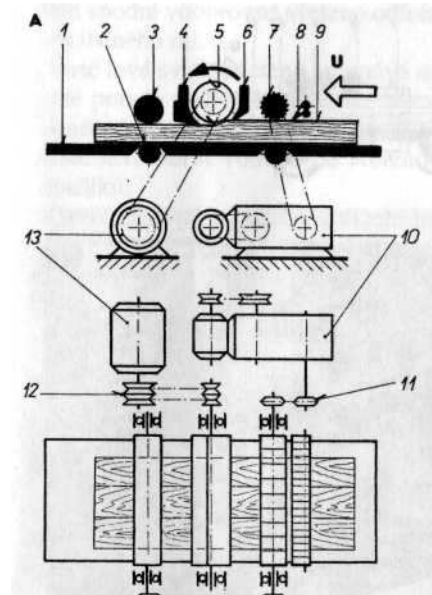
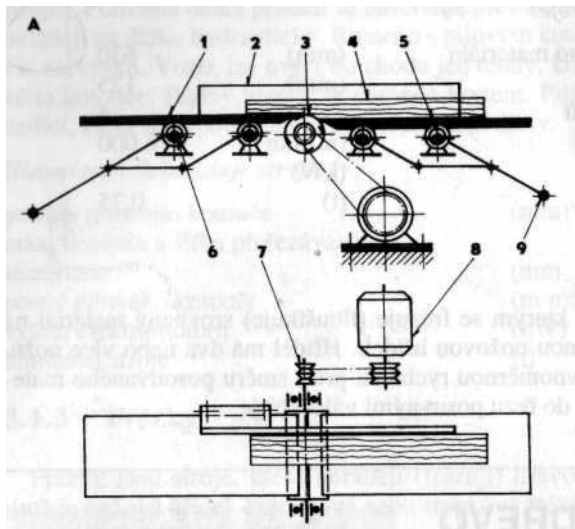


Obr. 13. Hydraulická ramenová zkracovací pila typ KPH-A A - schéma stroje; 1-vozik, 2 - hydraulický válec, 3 - rameno, 4 - elektromotor, 5 - pilový kotouč, 6 - stolový váleček, 7 - řezaný materiál, 8 - zářezka, 9 - vodící pravítka, 10 - sloup

Obr. 28. Dvoukotoučová čelná bruska A - schéma stroje, 1, 6 - pracovní stoly, 2 - brousící kotouč, 3 - klínová řemenice, 4 - hřídel, 5 - elektromotor



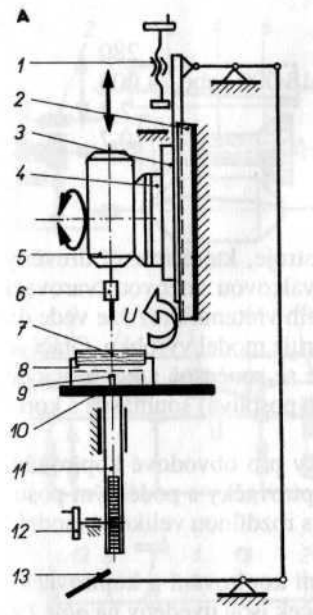
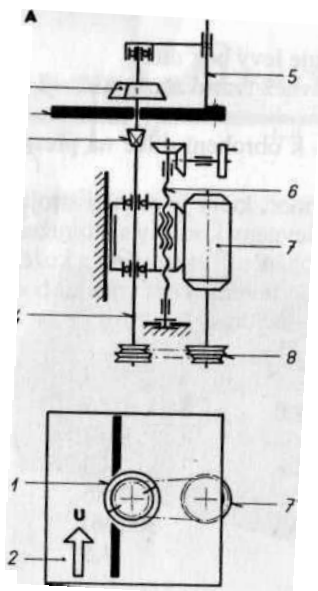
Obr. 14. Srovnávačka typ DCHJA-63 A - schéma stroje, 1 - zadní stůl, 2 - vodící pravítko, 3 - nožová hřídel, 4 - srovnávaný materiál, 5 - přední stůl, 6 - pákový mechanismus s výstředníky, 7 - klínová řemenice, 8 - elektromotor



Obr. 15. Tloušťkovačka typ FWJ 63

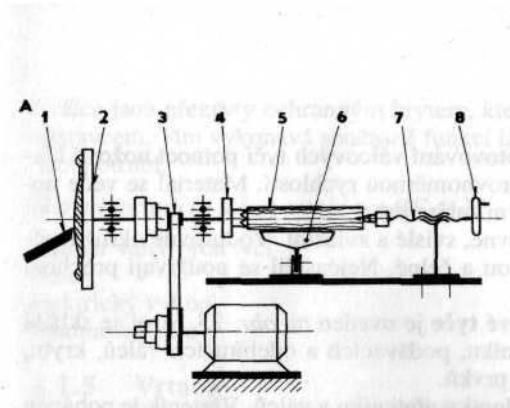
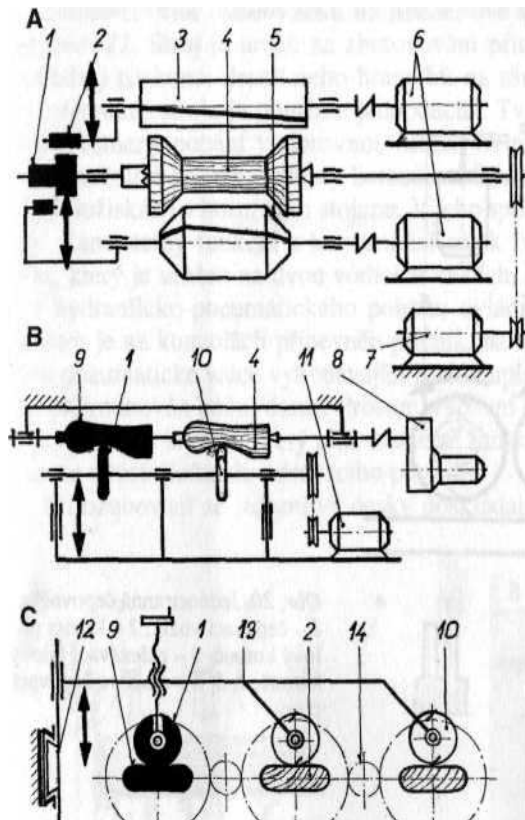
A - schéma stroje, 1 - stůl, 2 - stolový válec, 3 - zadní posuvný válec, 4, 6 - přítlačné patky, 5 - nožová hřídel, 7 - přední posuvný válec (rýhovaný, dělený), 8 - zpětné záchyty, 9 - obráběný materiál, 10 - variátor, 11 - řetězové převody, 12 - klínové řemenice, 13 - elektromotor, U - směr posuvu

Obr. 17. Spodní frézka typ FVS A - schéma stroje, 1 - fréza, 2 - stůl, 3 - matice vřetena, 4 - vřeteno, 5 - rameno, 6 - šroub suportu, 7 - elektromotor, 8 - řemenový převod



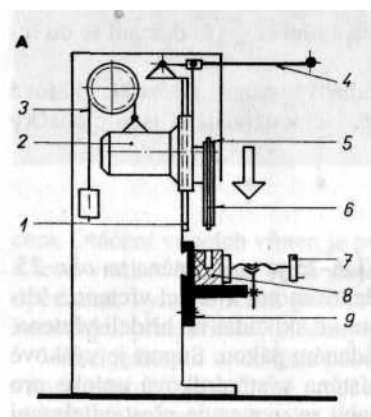
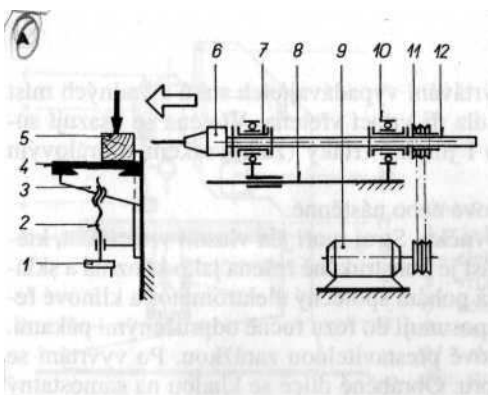
Obr. 18. Horní frézka A - schéma stroje, j; 1 - šroub narážky suportu, 2 - vedení suportu, 3 - suport, 4 - otočná deska, 5 - elektromotor, 6 - vřeteno, 7 - obráběný dílec, 8 - šablona, 9 - vodící kolík, 10 - stůl, 11 - suport stolu, 12 - kolečko pro výškové nastavení stolu, 13 - nožní páka

Obr. 19. Kopírovací frézky A - příčná kopírovačka bez podélného posuvu, B - příčná kopírovačka s podélným posuvem obrobku, C - nesouosá kopírovačka s podélným posuvem obrobku; 1 - kopírovací disk, 2 - doraz, 3 - válcová nožová hlava, 4 - obrobek, 5 - válcová nožová hlava tvarovaná, 6, 7, 11 - elektromotory, 8 - variátor s elektromotorem, 9 - model, 10 - fréza, 12 - suport pro podélný posuv, 13 - suport s frézami a elektromotorem, 14 - ozubená kola pro synchronní otáčení obrobku a modelu



Obr. 22. Hrotový soustruh s lící deskou typ HD 150 A - částečné kinematické schéma stroje, B - pohled na stroj; 1 - podpěrný stolek, 2 - lící deska (broušící disk), 3 - stupňovitá řemenice, 4 - vřeteno s upínacím sklíčidlem, 5 - obrobek, 6 - podpěrka, 7 - koník, 8 - ruční kolečko

Obr. 25. Vrtací dlabáčka A - schéma stroje, 1 - kolečko pro výškové seřizování suportu, 2 - šroubové vřeteno, 3 - suport, 4 - stůl s příčným pohybem, 5 - obrobek, 6 - sklíčidlo, 7 - pohyblivé ložiskové pouzdro, 8 - vedení, 9 - elektromotor, 10 - pevné ložiskové pouzdro, 11 - klínová řemenice, 12 - vřeteno



Obr. 26. Řetězová dlabáčka

A - schéma stroje, B pohled na stroj; 1 - suport dlabáčky, 2 - elektromotor, 3 - ocelové lano, 4 - ruční páka pro posuv suportu, 5 - dlabací řetěz, 6 - vodící lišta, 7 - upínka, 8 - obráběný dílec, 9 - stůl